



Официальный дилер
Metabo в Украине

metabo-ukraine.com

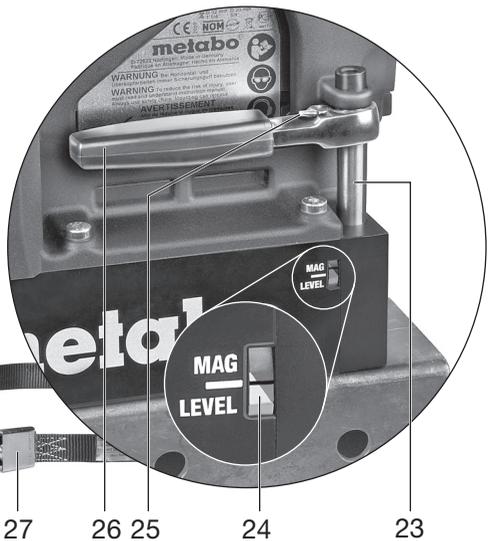
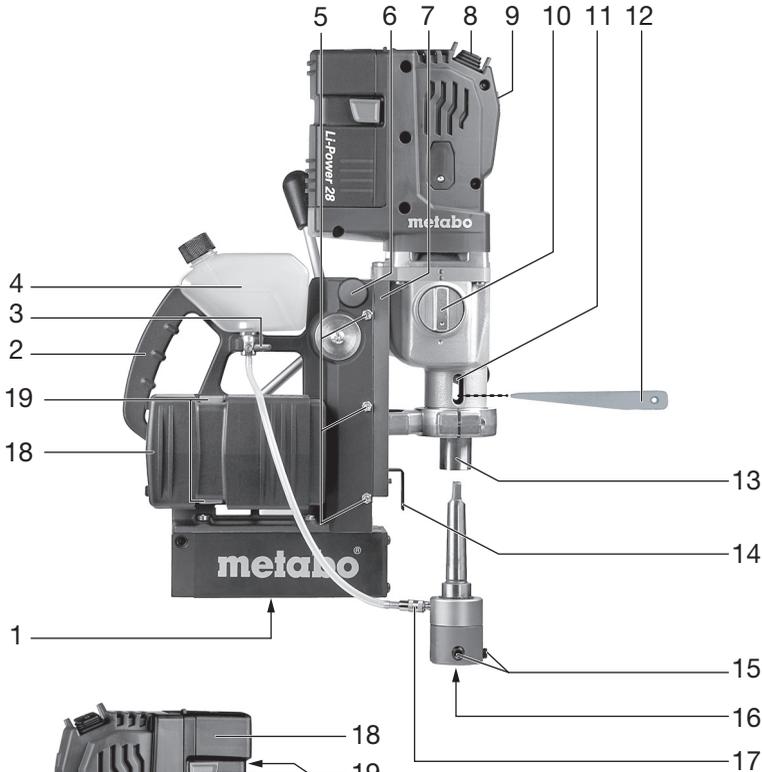
MAG 28 LTX 32

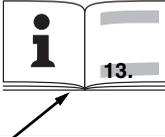


<https://metabo.net.ua/catalog/product/akumulyatornyy-sverlilnyy-standok-metabo-mag-28-ltx-32/>



de	Originalbetriebsanleitung	5	fi	Alkuperäiset ohjeet	51
en	Original instructions	11	no	Original bruksanvisning	56
fr	Notice originale	16	da	Original brugsanvisning	61
nl	Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing	22	pl	Instrukcja oryginalna	66
it	Istruzioni originali	28	el	Πρωτότυπες οδηγίες χρήσης	72
es	Manual original	34	hu	Eredeti használati utasítás	79
pt	Manual original	40	ru	Оригинальное руководство по эксплуатации	85
sv	Bruksanvisning i original	46			



		<p align="center">MAG 28 LTX 32</p> <p align="center">*1) Serial Number: 00334..</p>
U	V	25,2 Li-Ion
T	-	MK2
M	Nm(in-lbs)	145 (1283)
D_{max, K}	mm (in)	32 (1 1/4)
D_{max, S}	mm (in)	13 (1/2)
n₀	/min	380 / 680
H_{max}	mm (in)	160 (6 5/16)
H_u	mm (in)	455 (17 29/32)
H_o	mm (in)	615 (24 7/32)
A	mm (in)	70 (2 3/4) x 190 (7 1/2)
m	kg(lbs)	16,5 (36.4)
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	88 / 3
L_{WA}/K_{WA}	dB(A)	101 / 3

CE *2) 2011/65/EU 2006/42/EC 2004/108/EC
 *3) EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 61029-1:2009, EN 61029-2-6:2010

2015-03-04, Volker Siegle *ppac* 
 Direktor Innovation, Forschung und Entwicklung
 (Director Innovation, Research and Development)

Оригинальное руководство по эксплуатации

1. Декларация соответствия

Мы с полной ответственностью заявляем: Эти аккумуляторные магнитные сверлильные станки идентификацией по типу и серийному номеру *1), отвечают всем соответствующим требованиям директив *2) и норм *3).
Техническая документация для *4) - см. с. 3.

2. Использование по назначению

Магнитная сверлильная установка пригодна для кольцевого сверления подходящим сменным инструментом и для сверления металла спиральными сверлами.

Магнитный штатив предназначен для крепления к ровной и цилиндрической (диаметром 90-300 мм) поверхности намагничивающегося металла (при этом соединении должно быть максимально надёжным).

При совместном использовании с прилагаемым страховочным ремнем штатив пригоден для работы на вертикальных поверхностях, наклонных или потолочных поверхностях.

Ответственность за любой ущерб, связанный с применением электроинструмента не по назначению, возлагается в полном объеме на пользователя.

Необходимо соблюдать общепринятые правила техники безопасности, а также указания, прилагаемые к данному руководству.

3. Общие указания по технике безопасности



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – для снижения риска травмирования прочтите руководство по эксплуатации.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочтите все инструкции и указания по технике безопасности. *Невыполнение инструкций и указаний по технике безопасности может привести к поражению электрическим током, возникновению пожара и/или к получению тяжёлых травм.*

Сохраните все инструкции и указания по технике безопасности для будущего владельца электроинструмента.

Перед использованием электроинструмента внимательно полностью прочитайте прилагаемые указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации. Сохраните все прилагаемые документы и передавайте электроинструмент другим лицам только вместе с ними.

4. Специальные указания по технике безопасности



Для вашей собственной безопасности и защиты электроинструмента от повреждений соблюдайте указания, отмеченные данным символом!



Для работы на наклонных и вертикальных поверхностях или над головой магнитный штатив следует закрепить с помощью входящего в комплект поставки страховочного ремня, чтобы исключить возможность его падения в случае отказа магнита.

При отказе магнита машина выполняет опасное маятниковое движение.

При выполнении работ над головой следует надевать защитную каску.

Перед работой всегда надевайте защитные очки, защитные перчатки и подходящую обувь.

Возникающие магнитные поля могут отрицательно воздействовать на работу медицинских имплантатов.

Поверхность для установки магнита должна быть чистой и ровной.

Удерживающая сила магнита зависит от толщины материала и его свойств.

При наличии слоя краски, цинка и окалины удерживающая сила магнита снижается.

Не используйте машину под дождём, а также во влажных или взрывоопасных помещениях.

Соблюдайте указания по смазке и замене сменного инструмента.

Замасленные рукоятки немедленно очищайте, они должны быть сухими и чистыми.

Внимание! Применение других принадлежностей и вспомогательных устройств (не рекомендованных в данном руководстве) может привести к травмированию.

При транспортировке магнитного штатива следует держаться за рукоятку (2).



При работе на лесах пользуйтесь страховочным ремнём.



Надевайте защитные наушники.



Надевайте защитные очки.



Предупреждение об электромагнитном поле.



Запрет для лиц с кардиостимуляторами.

4.1 Указания по технике безопасности при обращении с аккумуляторным блоком:



Примите меры по защите аккумуляторного блока от попадания влаги!



Не подвергайте аккумуляторные блоки воздействию открытого огня!

Не используйте дефектные или деформированные аккумуляторные блоки!
Не вскрывайте аккумуляторные блоки!
Не касайтесь контактов аккумуляторных блоков и не замыкайте их накоротко!



Из неисправного литий-ионного аккумуляторного блока может вытекать слабокислая горючая жидкость!



Если электролит пролился и попал на кожу, немедленно промойте этот участок большим количеством воды. В случае попадания электролита в глаза промойте их чистой водой и срочно обратитесь к врачу!

Извлекайте аккумуляторный блок из электроинструмента перед каждыми регулировкой, переоснащением, техобслуживанием или очисткой.

Убедитесь в том, что электроинструмент при установке аккумуляторного блока выключен.

5. Обзор

См. с. 2.

- 1 Магнитная подошва/магнит
- 2 рукоятка
- 3 Приточный кран смазочно-охлаждающего устройства
- 4 Резервуар смазочно-охлаждающего устройства
- 5 Шпильки для регулировки зазора каретки
- 6 Блокировка против случайного перемещения приводного блока
- 7 Каретка
- 8 Переключатель (включение/выключение приводного блока)
- 9 Электронный сигнальный индикатор
- 10 Переключатель скорости (1-я/2-я скорости)
- 11 Пазы на шейке для выталкивания сменных инструментов
- 12 Выталкиватель (МК 2) *
- 13 Сверильный шпindel с зажимным патроном (МК 2)
- 14 Защита от проворачивания
- 15 Шпильки зажимного патрона *
- 16 Зажимной патрон (Weldon, 19 мм) *
- 17 Быстроразъемная муфта смазочно-охлаждающего устройства
- 18 Аккумуляторный блок
- 19 Две кнопки разблокировки аккумуляторного блока
- 20 Кнопка сигнального индикатора ёмкости
- 21 Сигнальный индикатор ёмкости

- 22 Рычаг для перемещения приводного блока
 - 23 Вал
 - 24 Индикатор удерживающей силы магнита
 - 25 Переключающий рычаг храпового механизма (включение / выключение магнита)
 - 26 Рычаг храпового механизма (включение / выключение магнита)
 - 27 Храповой механизм страховочного ремня
 - 28 Страховочный ремень
 - 29 две точки крепления
- * в зависимости от комплектации / не входит в комплект поставки

6. Ввод в эксплуатацию



Проверьте машину на отсутствие возможных повреждений: перед дальнейшим использованием машины следует тщательно проверить правильное и безупречное функционирование защитных приспособлений или деталей, имеющих незначительные повреждения. Проверьте свободу хода подвижных деталей. Убедитесь в отсутствии их заклинивания или повреждений. Все детали следует правильно смонтировать и выполнить все условия по обеспечению безупречной работы машины. Повреждённые защитные приспособления и детали подлежат ремонту или замене в специализированном сервисном центре.

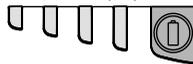
6.1 Аккумуляторный блок

Перед использованием зарядите аккумуляторный блок (18).

При снижении мощности зарядите аккумуляторный блок.

Оптимальная температура хранения составляет от 10 °C до 30 °C.

Литий-ионные аккумуляторные блоки Li-Power (25,2 В) оснащены сигнальным индикатором мощности (21):



- Нажмите на кнопку (20), и светодиоды покажут степень заряда.
- Один мигающий светодиод указывает на то, что аккумуляторный блок почти разряжен и требует заряда.
- Мигание всех светодиодов предупреждает о перегреве аккумуляторного блока. Подождите, пока аккумуляторный блок не остынет. Этот процесс можно ускорить с помощью зарядного устройства ASS 15 Plus.

6.2 Снятие и установка аккумуляторного блока

Снятие:

Нажмите обе кнопки разблокировки аккумуляторного блока (19) и выньте аккумуляторный блок (18).

Установка:

Вставьте аккумуляторный блок (18) до щелчка.

7. Эксплуатация

7.1 Установка страховочного ремня

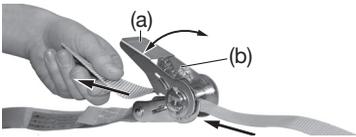
! Для сверления на наклонных и вертикальных поверхностях или над головой магнитный штатив следует закрепить с помощью входящего в комплект поставки страховочного ремня (28), чтобы исключить возможность его падения в случае отказа магнита.

! Установите страховочный ремень (28) таким образом, чтобы штатив при отказе магнита сместился в сторону от оператора.

! Замените страховочный ремень (28), если он уже удерживал падающий магнитный штатив.

! Внимание! Проверьте страховочный ремень (28) на отсутствие повреждений. Перед каждым использованием тщательно проверяйте страховочный ремень (28). В случае повреждения страховочного ремня (28) или нарушения функционирования храпового механизма (27) немедленно замените страховочный ремень.

- Закрепите страховочный ремень (28) за одну из двух точек крепления (29) магнитного штатива.
- Затем закрепите страховочный ремень в другой подходящей точке крепления или на обрабатываемом материале.



- **Указания по страховочному ремню (28):** Вставьте свободный конец страховочного ремня снизу через зазор вала храпового механизма и потяните за свободный конец страховочного ремня, пока он не будет прилегать свободно.

! Страховочный ремень не должен прилегать плотно, чтобы его можно было **намотать более чем на 1 оборот — только так можно гарантировать надёжное крепление.**

- Натяните страховочный ремень качающими движениями рычага храпового механизма (а).
- Следите за тем, чтобы страховочный ремень был натянут.
- Проверьте плотную посадку ремня.

! Страховочный ремень не заменяет магнит штатива; он служит только для защиты от падения в случае отказа магнита.

Ослабьте страховочный ремень:

! Внимание, натяжение ослабевает резко! Чтобы ослабить страховочный ремень, полностью откиньте храповой механизм и одновременно поднимите палец-блокирующую планку (b) вверх.

7.2 Смазочно-охлаждающее устройство для кольцевого сверления

Срок службы инструмента зависит от смазки. Внутренняя смазка высокопроизводительным смазочно-охлаждающим маслом обязательна при кольцевом сверлении.

! Для заполнения резервуара (4) его необходимо снять с магнитного штатива.

Залейте высокопроизводительное смазочно-охлаждающее масло в резервуар (4) и закрутите винтовую пробку. Приточный кран (3) позволяет включать/отключать смазку.

При работе на вертикальных и нависающих поверхностях, а также на потолке (а также при укладке в кофр) необходимо опорожнить или снять резервуар (4) во избежание проливания жидкости (в противном случае существует риск попадания высокопроизводительного смазочно-охлаждающего масла в двигатель и возникновения короткого замыкания). При выполнении таких работ необходимо перед сверлением опрыскать режущий инструмент изнутри универсальным спреем для режущего инструмента (см. главу 10. «Принадлежности»). При сверлении каналов большой глубины этот процесс необходимо повторить неоднократно.

7.3 Настройка скорости

Двухступенчатый редуктор:

! Нажимайте переключатель (10) только при неработающем электродвигателе.

Выберите нужную скорость путём поворота переключателя (10). При необходимости можно облегчить процесс переключения, немного повернув сверлильный шпиндель.

Рекомендуемые настройки:

- = 2-я скорость, высокая частота вращения: сверление по стали свёрлами диаметром до 20 мм
- = 1-я скорость, высокая частота вращения: сверление по стали свёрлами диаметром более 20 мм

7.4 Включение / отключение магнита

! При выключении магнита удерживающая сила магнита исчезает.

Включение магнита: Переключающий рычаг (25) перевести в положение „ON“. Провернуть вал (23) при помощи рычага храпового механизма (26).
Выключение магнита: Переключающий рычаг (25) перевести в положение „OFF“. Провернуть вал (23) при помощи рычага храпового механизма (26).

 Если магнитный штатив установлен не на металлической поверхности, при вращении вала (23) следует ожидать сопротивления. Не пытайтесь преодолеть это сопротивление, ни в ком случае не продолжайте вращение! **В противном случае может быть поврежден перекидной редуктор.** Сопротивление исчезает, когда магнитный штатив стоит на металлической поверхности.

 По достижении упора магнит полностью включается или отключается. Ни в коем случае не продолжайте вращение! **В противном случае может быть поврежден перекидной редуктор.** Работайте только при полностью включенном магните.

Указание: Если храповой механизм в условиях ограниченного рабочего пространства не может быть использован, установите во внутренний шестигранник вала (23) ключ-шестигранник, чтобы повернуть вал (соответственно настройте переключающий рычаг (25)).

Удерживающая сила магнита отображается на индикаторе (24): полностью красный = удерживающая сила выкл.

полностью зеленый = удерживающая сила вкл.

Указание: Если на индикаторе (24) наблюдается переход от красного цвета к зеленому (см. рисунок, с. 2), то удерживающая сила, используемая при установке и выравнивании магнитного штатива, невелика.

7.5 Включение / выключение приводного блока

 Включайте приводной блок только тогда, когда магнит полностью включен и надежно удерживается на основании.

Включение: Перевести переключатель (8) в положение „I“.

Выключение: Перевести переключатель (8) в положение „O“. Подождите, пока приводной блок не остановится полностью.

7.6 Установна на заготовку

Штатив с магнитом удерживается надёжно на материале, в котором выполняется сверление, только в том случае, если его поверхность чистая и ровная. Перед установкой штатива следует удалить следы ржавчины, грязь и смазку, выровнять возможный грат, образующийся при сварке, или иные неровности. При необходимости следует также очистить магнитную подошву (1).

Если на индикаторе (24) наблюдается переход от красного цвета к зеленому (см. рисунок, с. 2), то удерживающая сила, используемая при установке и выравнивании магнитного штатива, невелика.

После полного включения магнита подёргайте с усилием за рукоятку (2) магнитного штатива, чтобы убедиться в том, что штатив надёжно удерживается на материале. Если это не так,

проверьте поверхность материала и нижнюю сторону магнитной подошвы; при необходимости очистите и полностью включите магнит повторно.

Сталь небольшой толщины

Оптимальное удерживание на низкоуглеродистой стали обеспечивается при её толщине не менее 15 мм.

Для сверления в стали с меньшей толщиной можно установить под материал (в том месте, где устанавливается магнитная подошва) стальную пластину (мин. размеры 100 x 200 x 15 мм).

Цветные металлы

Для сверления в цветных металлах на материале закрепляется стальная пластина, на которую устанавливается штатив.

7.7 Сверление

 Извлекайте аккумуляторный блок из электроинструмента перед каждым регулировкой, переоснащением, техобслуживанием или очисткой.

 Не применяйте деформированные или повреждённые рабочие инструменты. Перед каждым использованием проверяйте инструмент, например кольцевое сверло, на наличие деформаций или повреждений.

 Используйте только оригинальные принадлежности, специально разработанные и рекомендованные Metabo для этой машины. То, что вам удалось закрепить принадлежности на электроинструменте, ещё не гарантирует надёжной эксплуатации.

 Неправильное крепление и позиционирование сменного инструмента может привести к опасным ситуациям, обусловленным отламывающимися и разлетающимися деталями.

 При блокировке сменного инструмента немедленно отключите приводной блок: переведите переключатель (8) в положение „O“. Извлеките сменный инструмент из насерливаемого канала.

Общие указания:

- С помощью керны выполните разметку будущего отверстия.
- Если на индикаторе (24) наблюдается переход от красного цвета к зеленому (см. рисунок, с. 2), то удерживающая сила, используемая при установке и выравнивании магнитного штатива, невелика.
- Выровняйте штатив таким образом, чтобы вершина сверла находилась над отметкой.
- Полностью включите магнит магнитного штатива.
- Выньте блокиратор (6).
- Затем включите приводной блок (переведите переключатель (8) в положение „I“).
- При необходимости включите смазочно-охлаждающее устройство (см. главу 7.2.
- Начните сверлить с небольшим усилием подачи. Как только сверло войдёт в материал, усилие подачи можно слегка увеличить.

Слишком большое усилие подачи приводит к преждевременному износу сверла. Регулярно удаляйте стружку.

- Для удаления стружки используйте крючок для стружки.
- Если высверленный керн не выбрасывается из кольцевого сверла автоматически: удалите его при помощи инструмента.

Специальные указания по сменному инструменту с хвостовиком в виде конуса Морзе МК2:

Монтаж сменного инструмента:

 Чтобы исключить случайное перемещение приводного блока: вставьте блокиратор (6).

 Безупречная посадка сменного инструмента в сверлильном шпинделе (13) обеспечивается, только если внутренний конус сверлильного шпинделя и конический хвостовик сменного инструмента очищены от грязи и смазки.

 Внимание! Никогда не применяйте силу при вворачивании сменного инструмента во внутренний конус сверлильного шпинделя!

 Используйте только хорошо заточенный сменный инструмент без повреждений.

 Выключите машину. Извлеките аккумуляторный блок из электроинструмента

Сменные инструменты с коническим хвостовиком МК2 могут устанавливаться непосредственно во внутренний конус сверлильного шпинделя (13).

Демонтаж сменного инструмента:

Вставьте выталкиватель (12) — скошенной стороной к сменному инструменту — в прорезь (11) в корпусе электроинструмента. Если выталкиватель не проходит через сверлильный шпиндель, немного поверните сверлильный шпиндель рукой (13). Вытолкните сменный электроинструмент, легко ударив молотком по выталкивателю (12).

Специальные указания по сменному инструменту с хвостовиком Weldon 19 мм:

 Чтобы исключить случайное перемещение приводного блока: вставьте блокиратор (6).

Сначала установите промышленный зажим 6.26602 (см. главу 10. Принадлежности).

 При установке следите за тем, чтобы боковой штифт промышленного зажима вошёл в устройство блокировки проворачивания (14).

Затем наденьте быстроразъемную муфту (17) смазочно-охлаждающего устройства на штуцер промышленного зажима 6.26602.

Монтаж сменного инструмента:

- Вставьте подходящий в кольцевому сверлу центрирующий штифт (см. главу 10. Принадлежности) в сменный инструмент.
- Введите сменный инструмент в патрон (16) таким образом, чтобы обе поверхности (цилиндрической части сменного

инструмента) находились в положениях шпилек (15).

- Введите сменный инструмент — сжимая встроенную пружину — до упора вверх и затяните шпильки (15) при помощи ключа-шестигранника.

Извлечение сменного инструмента:

- Ослабьте обе шпильки (15).

8. Очистка, техническое обслуживание

Следует регулярно выполнять техническое обслуживание, очистку и смазку штатива.

Извлекайте аккумуляторный блок из электроинструмента перед каждым регулировкой, переоснащением, техобслуживанием или очисткой.

Для смазки зубчатой штанги и шестерни для подъема и опускания каретки (7) нанесите немного универсальной смазки на штангу.

Смажьте поверхности скольжения каретки (7) универсальной смазкой.

Смажьте каплей машинного масла место, в котором вал (23) входит в магнитный элемент.

Протрите магнитную подошву промасленной ветошью, чтобы предупредить появление ржавчины.

Зазор каретки

Зазор каретки устанавливается на заводе.

Каретку (7) следует отрегулировать таким образом, чтобы она (при установленном приводном блоке) легко перемещалась вверх и вниз, останавливалась в любой позиции и не опускалась под силой тяжести приводного блока.

При необходимости можно установить зазор каретки (7) при помощи трёх шпилек (5): ослабьте контргайки, затяните шпильки, снова затяните контргайки.

9. Устранение неисправностей

Электронный индикатор (9) загорается, и частота вращения под нагрузкой уменьшается. Слишком высокая температура! Дайте поработать электроинструменту на холостом ходу, пока электронный индикатор не погаснет.

Электронный сигнальный индикатор (9) загорается, и электроинструмент останавливается. Электронный блок выключил электроинструмент. Причины и способы устранения неисправности:

- **Аккумуляторный блок почти разрядился** (электроника защищает аккумуляторный блок от повреждения вследствие глубокого разряда). Нажмите на кнопку (20) и по светодиодам (21) проверьте степень заряда. Если аккумуляторный блок почти разрядился, необходимо снова зарядить его!

- Слишком высокая **температура!** Дайте поработать электроинструменту на холостом ходу, пока электронный индикатор не погаснет.
- Электроинструмент **перегружен**. После этого продолжайте работу в нормальном режиме. Избегайте перегрузки в дальнейшем.

Электронный сигнальный индикатор (9) мигает, и электроинструмент не работает.

Сработала защита от повторного пуска. Если аккумуляторный блок вставляется при включённом электроинструменте, электроинструмент не запускается. Выключите и снова включите электроинструмент.

Блок двигателя не перемещается вверх или вниз. Выньте блокиратор (6).

10. Принадлежности

Используйте только оригинальные принадлежности Metabo.

За принадлежностями обращайтесь к дилеру фирмы Metabo.

Для выбора нужной принадлежности сообщите дилеру точный тип вашего электроинструмента.

См. с. 4.

- A Кольцевое сверло 19 мм с хвостовиком Weldon, быстрорежущая сталь / твердые сплавы / HSS-rapid cut (тонкостенное - больше отверстий на одной зарядке аккумулятора)
- B Короткий центрирующий штифт, быстрорежущая сталь: глубина сверления до 30 мм
- C Длинный центрирующий штифт, быстрорежущая сталь: для сверления твёрдых сплавов на глубину до 55 мм: диаметр отверстия 14—69 мм
- D Коническая оправка для сверлильных патронов с внутренним конусом
- E Сверлильные патроны с зубчатым венцом и внутренним конусом
- F Свёрла по металлу
- G Быстросменная система MK2 - Weldon, 19 мм
- H Промышленный зажим MK2 - Weldon, 19 мм
- I Страховочный ремень с храповым механизмом
- J Универсальный спрей для режущего инструмента
- K Зарядное устройство
- L Аккумуляторный блок

Полный ассортимент принадлежностей смотрите на сайте www.metabo.com или в главном каталоге.

11. Ремонт

 Ваш электроинструмент должен ремонтироваться специалистом. Этот электроинструмент соответствует правилам безопасности. Ремонт должен выполняться

только специалистом-электриком с использованием оригинальных запчастей; в противном случае существует риск несчастного случая.

Для ремонта электроинструмента Metabo обращайтесь в региональное представительство Metabo. Адрес см. на сайте www.metabo.com.

Списки запасных частей можно скачать с www.metabo.com.

12. Защита окружающей среды

Упаковки изделий Metabo полностью пригодны для переработки и вторичного использования.

Отслужившие свой срок электроинструменты и принадлежности содержат большое количество ценных сырьевых и полимерных материалов, которые также могут быть направлены на переработку.

Не утилизируйте аккумуляторные блоки вместе с бытовыми отходами! Сдавайте неисправные или отслужившие аккумуляторные блоки дилеру фирмы Metabo!

Не выбрасывайте аккумуляторные блоки в водоёмы!



Только для стран ЕС: не выбрасывайте электроинструмент вместе с бытовыми отходами! Согласно директиве 2002/96/EG об утилизации старых электроприборов и электронного оборудования и соответствующим национальным нормам бывшие в употреблении электроприборы и электроинструменты подлежат раздельной утилизации с целью их последующей экологически безопасной переработки. Прежде чем произвести утилизацию аккумуляторного блока, разрядите его в электроинструменте. Примите меры во избежание короткого замыкания контактов (например, изолируйте клейкой лентой).

Руководство по эксплуатации напечатано на бумаге, отбеленной без применения хлора.

13. Технические характеристики

Пояснения к данным, указанным на с. 3. Оставляем за собой право на технические изменения.

- U = напряжение аккумуляторного блока
- T = зажимной патрон
- M = макс. крутящий момент
- D_{max, K} = макс. диаметр (кольцевое сверло)
- D_{max, S} = макс. диаметр (спиральное сверло)
- n₀ = частота вращения без нагрузки
- H_{max} = макс. ход
- H_u = Высота (включая двигатель), когда каретка находится в крайнем нижнем положении
- H_o = Высота (включая двигатель), когда каретка находится в крайнем верхнем положении

A = размеры магнитной подошвы
 m = масса с самым лёгким
 аккумуляторным блоком

Уровень шума типа A:

L_{pA} = уровень звукового давления

L_{WA} = уровень звуковой мощности

K_{pA} , K_{WA} = погрешность (уровень шума)

Во время работы уровень шума может превышать 80 дБ(A).



Надевайте защитные наушники!

Результаты измерений получены в соответствии со стандартом EN 61029.

На указанные технические характеристики распространяются допуски, предусмотренные действующими стандартами.



Информация для покупателя:

Сертификат соответствия:

Сертификат соответствия: № ТС ВУ/112 02.01.003 03389, срок действия с ТС ВУ/112 02.01.003 03389 по 21.01.2014 г., выдан республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт метрологий»; Республика Беларусь, 220053, г. Минск, Стар

Страна изготовления: Германия

Производитель (завод-изготовитель):

"Metabowerke GmbH",

Metaboallee 1,

D-72622 Nuertingen, Германия

Импортер в России:

ООО "Метабо Евразия"

Россия, 127273, Москва

ул. Березовая аллея, д 5 а, стр 7, офис 106

тел.: +7 495 980 78 41

Дата производства зашифрована в 10-значном серийном номере инструмента, указанном на его шильдике. 1 я цифра обозначает год, например «4» обозначает, что изделие произведено в 2014 году. 2 я и 3 я цифры обозначают номер месяца в году производства, например «05» - май

Гарантийный срок: 1 год с даты продажи

Срок службы инструмента: 5 лет с даты изготовления

Metabowerke GmbH
Metabo-Allee 1
72622 Nuertingen
Germany
www.metabo.com

metabo[®]
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS